

BRCGS Storage and Distribution

Logistikprogramm der Global Food Safety Initiative (GFSI)



MOTIVATION UND NUTZEN

Der globale Standard für Lagerung und Transport von BRCGS ist das marktführende Logistikprogramm der Global Food Safety Initiative (GFSI). Wenn Sie ein Lagerunternehmen, ein*e Händler*in oder ein Transportunternehmen sind, haben Servicequalität und Produktsicherheit oberste Priorität. Das Programm enthält einen einzelnen Standard und ein Protokoll, das ein akkreditiertes Audit durch Zertifizierungsstellen von Drittanbietern regelt und eine glaubwürdige unabhängige Bewertung der Produktsicherheits- und Qualitätssysteme eines Unternehmens ermöglicht.

Der Standard umfasst alle Aktivitäten, die Einfluss auf die Qualität, Rechtskonformität, Produktsicherheit, Sicherheit und Authentizität der Produkte haben können. Es gibt einen unkomplizierten Zertifizierungsprozess und eine Reihe von Auditoptionen, einschließlich angekündigter, unangekündigter und gemischter Auditprogramme (teilweise remote / teilweise vor Ort).

Der Standard kann für Multi-Site-Unternehmen angewendet werden, einschließlich Head Office-, Hub-, Satelliten- und Remote-Cross-Docking Operations. Zertifizierte Unternehmen werden im BRCGS-Directory aufgeführt.

ZIELE

Der Standard

- wurde speziell für Logistikbetriebe entwickelt, die sich mit Lebensmitteln, Verpackungen und Konsumgütern wie Körperpflegeprodukten, Catering-Verbrauchsmaterialien und Elektrogeräten befassen,
- ist leicht zu verstehen, verwendet eine normative Sprache und ist für globale Anwendungen geeignet. Er ist sehr flexibel, da Unternehmen den vollen Umfang oder einen für ihren Betrieb relevanten Umfang implementieren können, z. B. nur Lagerung, nur Verteilung, nur Transport,
- gilt hauptsächlich für den Transport von verpackten Produkten, aber bestimmte unverpackte Produkte können einbezogen werden, wie offene Schalen mit Obst und Gemüse, offene Schalen mit Krustentieren und hängende Schlachtkörper. Es ist keine Verarbeitung erlaubt, aber ein leichtes Beschneiden von Obst und Gemüse zu Präsentationszwecken ist zulässig,

- hat global Anerkennung durch Kund*innen und die Erweiterungsmöglichkeit des Standards mit zusätzlichen Modulen reduziert den Auditaufwand,
- bietet einen Rahmen für das Management von Produktsicherheit, Integrität, Rechtmäßigkeit und Qualität sowie die operativen Kontrollen für diese Kriterien in der Lieferkettenindustrie der Lebensmittelindustrie.

ZIELGRUPPE

- Alle Logistikunternehmen in der Lebensmittel-, Verpackungs- und Konsumgüterlieferkette
- Unternehmen, die Lebensmittel, Verpackungen und Konsumgüter lagern, vertreiben und handeln
- Unternehmen, die bei Umgebungstemperatur- oder kontrollierten Temperaturen arbeiten
- Unternehmen, die Lagerung und Transport, nur Lagerung, nur Distribution oder nur Transport anbieten.
- Anwendung an jedem Punkt der Vertriebskette von der Primäraufbereitung bis zum Einzelhandel





- Unternehmen, die zusätzliche Produkte wie Großhandel, E-Commerce und Dienstleistungen wie Cross-Docking, Lohnverpackung, Abfallbehandlung, Behälterwäsche und Produktinspektion anbieten.

KRITERIEN

Der Standard ist in **9 Abschnitte** unterteilt: die Verantwortung der Geschäftsführung, Gefahren- und Risikoanalyse, Produktsicherheits- und Qualitätsmanagementsystem, Standort- und Gebäudestandards, Betriebsnormen für Fahrzeuge, Facility Management, Gute Betriebspraktiken, Personal, sowie der Umgang mit offenen Lebensmitteln

Die folgenden **Module** können hinzugefügt werden: Großhandelsmodul, Cross-Docking-Modul, E-Commerce-Modul, Vertraglich vereinbarte Dienstleistungen – Diese unterteilen sich in vertragliche Vereinbarungen (alle Leistungen), Produktinspektion, Lohnverpackung (Umpacken/Montageverpackung), Mengenkontrolle Inspektion, Lohnkühlung/Gefrieren/Temperieren/Auftauen und Hochdruckverarbeitung (HPP), Lohnreinigung von Körben, Überrollkäfigen und anderen Verteilerbehältern, Abfallverwertung und Recycling

Es gibt mehrere **Audit-Optionen**: Angekündigt, Unangekündigt, Blended (ein zweiteiliges Remote- und Vor-Ort-Audit). **Beachten Sie, dass es eine GFSI-Anforderung ist, dass alle drei Jahre mindestens ein unangekündigtes Audit stattfindet.**

Die Auditdauer beträgt mindestens acht Stunden, kann aber bei großen Standorten oder bei zusätzlichen Modulen bis zu 24 Stunden betragen. Das Audit zielt darauf ab, ein wahrheitsgetreues Bild des Konformitätsgrades des Betriebsstandorts zu erhalten. Eventuelle Nichtkonformitäten müssen innerhalb von 28 Tagen korrigiert werden. Das Ergebnis und die Einstufung des Audits werden durch die Anzahl und den Grad der Nichtkonformitäten bestimmt. Der Zertifizierungszeitraum beträgt entweder zwölf Monate oder, wenn eine definierte Anzahl von Nichtkonformitäten festgestellt wurde, findet das nächste Audit in sechs Monaten statt.

AKKREDITIERUNG

Die Quality Austria – Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH ist seit Februar 2006 von Akkreditierung Austria nach ÖNORM EN ISO/TS 17065 für Zertifizierungen auf Basis der BRCGS akkreditiert und somit von BRCGS als österreichische Zertifizierungsstelle anerkannt.

QUALITY AUSTRIA – WER WIR SIND

Wir sind die führende österreichische Instanz für das Integrierte Managementsystem – aufbauend auf Qualitäts-, Umwelt-, Sicherheits- und Gesundheitsschutzmanagement sowie zum Thema Unternehmensqualität. Unsere Kernbereiche sind System- und Produktzertifizierung sowie Trainings und Personenzertifizierung. Wir sind von Akkreditierung Austria sowohl für die System-, Produkt- als auch für die Personenzertifizierung akkreditiert und verfügen über zahlreiche internationale Zulassungen. Außerdem vergeben wir gemeinsam mit dem BMAW (Bundesministerium für Arbeit und Wirtschaft) den Staatspreis Unternehmensqualität und verleihen das Austria Gütezeichen.

Neben der Veranstaltung diverser Fachforen (z. B. zum Thema Nachhaltigkeit, Lebensmittel und Gesundheit) und Konferenzen geben wir auch zahlreiche Publikationen heraus und arbeiten aktiv in Normungsgremien und internationalen Netzwerken (EOQ, IQNET, EFQM etc.) mit. Weltweit kooperieren wir mit rund 50 Organisationen und sichern so die Vermittlung von globalem Know-how.

Mit über 1.000 Auditor*innen, Trainer*innen, Assessor*innen und Fachexpert*innen stellen wir die erfolgreiche Umsetzung von Normen, inkl. branchen- und produktspezifischem Wissen mit hohem Praxisbezug, in den Organisationen sicher. Über 10.000 Kund*innen in knapp 30 Ländern und mehr als 6.000 Trainingsteilnehmende im Jahr profitieren von der langjährigen Expertise unseres Unternehmens. Wir passen das Angebot an unsere Kund*innen an und unterstützen bei der konzentrierten Ausrichtung auf langfristige Ziele!

ANDERE RELEVANTE NORMEN

BRCGS Standards (Packaging Materials, Storage and Distribution, STARTI, Agents and Brokers, Gluten-Free und CoC through BRCGS)



Jonathan Troth
Netzwerkpartner
Produktexperte BRCGS
jonathan.troth@partner.qualityaustria.com

