



BRCGS Global Food Safety Standard

Weltweiter Standard für Lebensmittelsicherheit



MOTIVATION UND NUTZEN

Der BRCGS Global Standard für Lebensmittelsicherheit ist das marktführende Programm der Global Food Safety Initiative (GFSI). Er definiert klare Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit und deckt insgesamt 18 Lebensmittelkategorien ab.

Der Standard bietet einen Rahmen für das Management von Produktsicherheit, Integrität, Legalität und Qualität sowie für die betrieblichen Kontrollen dieser Kriterien in der Lebensmittel- und Lebensmittelzutatenherstellung, -verarbeitung und -verpackung.

Der Standard ist weltweit anerkannt und ist so konzipiert, dass er Best Practices widerspiegelt und einen nachvollziehbaren, risikobasierten Ansatz für Produktsicherheit und Zertifizierung bietet.

ZIELE

Das Programm:

- ist international anerkannt, inkl. GFSI-Benchmarking.
- stellt einen einzigen Standard und ein Protokoll zur Verfügung, das ein akkreditiertes Audit durch externe Zertifizierungsstellen regelt sowie eine glaubwürdige, unabhängige Bewertung der Produktsicherheits- und Qualitätssysteme eines Unternehmens ermöglicht.
- weist einen umfassenden Geltungsbereich auf (Qualität, Legalität, Produktsicherheit, Lebensmittelschutz, Authentizität).
- reduziert Abfall, Beschwerden, Rückrufe und zurückgewiesene Produkte.
- ermöglicht es Unternehmen sicherzustellen, dass ihre Lieferanten*innen gute Praktiken bei der Produktsicherheit einhalten.
- bietet einen Rahmen für die Entwicklung von Qualitäts- und Hygienemanagementsystemen in Unternehmen und fördert die kontinuierliche Verbesserung, die Reduzierung von Abfall und die Steigerung der Effizienz.
- bietet eine Reihe von Auditoptionen, einschließlich angekündigter und unangekündigter Auditprogramme.
- eignet sich für Unternehmen mit mehreren Standorten einschließlich der Hauptverwaltung, ausgelagerten Betriebe und externen Lager, die vollständig von dem zertifizierten Standort betrieben werden.
- ermöglicht nach erfolgreicher Zertifizierung eine Listung im öffentlich zugänglichen BRC Global Standards Directory.

ZIELGRUPPE

- Alle Herstellungs- und Verpackungsstufen der Lieferkette von der Primärverarbeitung über Landwirtschaft bis hin zu den Hersteller*innen von Endverbrauchsprodukten.
- Unternehmen, die Eigenmarkenprodukte und/oder Eigenmarkenprodukte von Kund*innen herstellen oder die Lebensmittelprodukte und Tiernahrung im Auftrag verarbeiten und verpacken.
- Der Standard kann auch gehandelte Waren in den Geltungsbereich einbeziehen (Hersteller*innen, die auch Produkte im Großhandel anbieten, die sie kaufen und verkaufen, aber nicht verarbeiten).
- Der Standard deckt 18 Lebensmittelkategorien ab.

KRITERIEN

Der Standard ist in 8 Abschnitte unterteilt:

- Bekenntnis der Geschäftsleitung
- HACCP-/Lebensmittelsicherheitsplan
- Lebensmittelsicherheit und Qualitätsmanagementsystem





- Standort-Standards
- Produktkontrolle
- Prozesskontrolle
- Personal
- Hochrisiko-, Hochsorgfalts- und Umgebungs-Hochsorgfalts-Produktionsrisikozonen
- Gehandelte Waren

Es gibt mehrere Audit-Optionen:

- Angekündigt
- Unangekündigt¹⁾
- Remote/Ferngesteuert
- Gemischt/Blended (ein zweiteiliges Audit aus der Ferne und vor Ort)

¹⁾ Beachten Sie, dass es eine GFSI-Anforderung ist, dass alle drei Jahre mindestens ein unangekündigtes Audit stattfindet.

AKKREDITIERUNG

Die Quality Austria – Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH ist seit Februar 2006 von Akkreditierung Austria gemäß ISO/IEC 17065 für Zertifizierungen auf Basis des BRCGS akkreditiert und somit als österreichische Zertifizierungsstelle vom BRCGS anerkannt.

ANDERE RELEVANTE NORMEN

BRCGS Standards (Packaging Materials, Storage and Distribution, START!, Agents and Brokers, Gluten-Free und CoC through BRCGS)

QUALITY AUSTRIA – WER WIR SIND

Wir sind die führende österreichische Instanz für das Integrierte Managementsystem – aufbauend auf Qualitäts-, Umwelt-, Sicherheits- und Gesundheitsschutzmanagement sowie zum Thema Unternehmensqualität. Unsere Kernbereiche sind System- und Produktzertifizierung sowie Trainings und Personenzertifizierung. Wir sind von Akkreditierung Austria sowohl für die System-, Produkt- als auch für die Personenzertifizierung akkreditiert und verfügen über zahlreiche internationale Zulassungen. Außerdem vergeben wir gemeinsam mit dem BMAW (Bundesministerium für Arbeit und Wirtschaft) den Staatspreis Unternehmensqualität und verleihen das Austria Gütezeichen.

Neben der Veranstaltung diverser Fachforen (z. B. zum Thema Nachhaltigkeit, Lebensmittel und Gesundheit) und Konferenzen geben wir auch zahlreiche Publikationen heraus und arbeiten aktiv in Normungsgremien und internationalen Netzwerken (EOQ, IQNET, EFQM etc.) mit. Weltweit kooperieren wir mit rund 50 Organisationen und sichern so die Vermittlung von globalem Know-how.

Mit über 1.000 Auditor*innen, Trainer*innen, Assessor*innen und Fachexpert*innen stellen wir die erfolgreiche Umsetzung von Normen, inkl. branchen- und produktspezifischem Wissen mit hohem Praxisbezug, in den Organisationen sicher. Über 10.000 Kund*innen in knapp 30 Ländern und mehr als 6.000 Trainingsteilnehmende im Jahr profitieren von der langjährigen Expertise unseres Unternehmens. Wir passen das Angebot an unsere Kund*innen an und unterstützen bei der konzentrierten Ausrichtung auf langfristige Ziele!



Jonathan Troth
Netzwerkpartner
Produktexperte BRCGS
jonathan.troth@partner.qualityaustria.com

